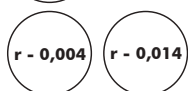
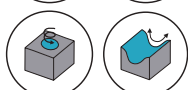
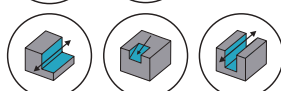


Microfresa metal duro para aluminio tórica

2 Fluted solid carbide corner radius end mill for O-ring aluminium

Fresa de metal duro tórica para el mecanizado de aluminio <12% Si, aleaciones de magnesio y aleaciones de cobre tanto de viruta larga como viruta corta. La herramienta, material y el recubrimiento están especialmente diseñados para el mecanizado a alta velocidad. Con profundidad hasta 15 xD.

Solid carbide corner radius end mill for aluminum <12% Si, magnesium alloys and copper and brass alloys, bath for long and short chips. The tool, material and surface are specially designed for high-speed-cutting HSC.



Ø0,1 - Ø5,9 Ø6

ALU
<12% SI

COPPER

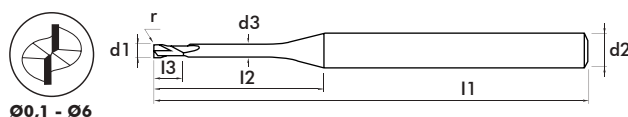
GFK
CFK

PLASTIC

GOLD

NI
ALLOYS

TITAN
INCONEL



Ø0,1 - Ø6



Condiciones de corte | Cutting data pag. 144 - 145

Ref.	d1	r	d2	d3	l1	l2	l3	z
281001200	0,1	0,02	4	0,08	45	0,2	0,1	2
281001210	0,1	0,02	4	0,08	45	0,3	0,1	2
281001220	0,1	0,02	4	0,08	45	0,4	0,1	2
281002200	0,2	0,05	4	0,17	50	0,5	0,15	2
281002210	0,2	0,05	4	0,17	50	1,0	0,15	2
281002220	0,2	0,05	4	0,17	50	1,5	0,15	2
281002230	0,2	0,05	4	0,17	50	2,0	0,15	2
281003200	0,3	0,05	4	0,27	50	1,0	0,25	2
281003210	0,3	0,05	4	0,27	50	1,5	0,25	2
281003220	0,3	0,05	4	0,27	50	2,0	0,25	2
281003230	0,3	0,05	4	0,27	50	2,5	0,25	2
281003240	0,3	0,05	4	0,27	50	3,0	0,25	2
281004200	0,4	0,05	4	0,37	50	2,0	0,3	2
281004210	0,4	0,05	4	0,37	50	4,0	0,3	2
281004220	0,4	0,1	4	0,37	50	1,0	0,3	2
281004230	0,4	0,1	4	0,37	50	1,5	0,3	2
281004240	0,4	0,1	4	0,37	50	2,0	0,3	2
281004250	0,4	0,1	4	0,37	50	3,0	0,3	2
281004260	0,4	0,1	4	0,37	50	4,0	0,3	2
281005200	0,5	0,05	4	0,47	50	3,0	0,35	2
281005210	0,5	0,1	4	0,47	50	4,0	0,35	2
281005220	0,5	0,1	4	0,47	50	5,0	0,35	2
281005230	0,5	0,1	4	0,47	50	1,0	0,35	2
281005240	0,5	0,1	4	0,47	50	2,0	0,35	2
281005250	0,5	0,1	4	0,47	50	3,0	0,35	2
281005260	0,5	0,1	4	0,47	50	4,0	0,35	2
281005270	0,5	0,1	4	0,47	50	5,0	0,35	2
281005280	0,5	0,1	4	0,47	50	6,0	0,35	2
281006200	0,6	0,1	4	0,57	50	2,0	0,4	2
281006210	0,6	0,06	4	0,57	50	4,0	0,4	2

Ref.	d1	r	d2	d3	l1	l2	l3	z
281006220	0,6	0,06	4	0,57	50	6	0,4	2
281006230	0,6	0,06	4	0,57	50	8	0,4	2
281006240	0,6	0,1	4	0,57	50	2	0,4	2
281006250	0,6	0,1	4	0,57	50	3	0,4	2
281006260	0,6	0,1	4	0,57	50	4	0,4	2
281006270	0,6	0,1	4	0,57	50	5	0,4	2
281006280	0,6	0,1	4	0,57	50	6	0,4	2
281006290	0,6	0,1	4	0,57	50	8	0,4	2
281008200	0,8	0,08	4	0,77	50	4	0,5	2
281008210	0,8	0,08	4	0,77	50	6	0,5	2
281008220	0,8	0,08	4	0,77	50	8	0,5	2
281008230	0,8	0,08	4	0,77	50	10	0,5	2
281008240	0,8	0,2	4	0,77	50	2	0,5	2
281008250	0,8	0,2	4	0,77	50	4	0,5	2
281008260	0,8	0,2	4	0,77	50	5	0,5	2
281008270	0,8	0,2	4	0,77	50	6	0,5	2
281008280	0,8	0,2	4	0,77	50	8	0,5	2
281008290	0,8	0,2	4	0,77	50	10	0,5	2
281010200	1,0	0,1	4	0,96	50	3	0,8	2
281010210	1,0	0,1	4	0,96	50	5	0,8	2
281010220	1,0	0,1	4	0,96	50	7	0,8	2
281010230	1,0	0,1	4	0,96	50	10	0,8	2
281010240	1,0	0,1	4	0,96	55	12	0,8	2
281010250	1,0	0,1	4	0,96	55	15	0,8	2
281010260	1,0	0,1	4	0,96	60	20	0,8	2
281010270	1,0	0,2	4	0,96	50	2	0,8	2
281010280	1,0	0,2	4	0,96	50	3	0,8	2
281010290	1,0	0,2	4	0,96	50	4	0,8	2
281010300	1,0	0,2	4	0,96	50	5	0,8	2
281010310	1,0	0,2	4	0,96	50	6	0,8	2

F-281

Ref.	d1	r	d2	d3	l1	l2	l3	z
281010320	1,0	0,2	4	0,96	50	7	0,80	2
281010330	1,0	0,2	4	0,96	50	8	0,80	2
281010340	1,0	0,2	4	0,96	50	9	0,80	2
281010350	1,0	0,2	4	0,96	50	10	0,80	2
281010360	1,0	0,2	4	0,96	55	12	0,80	2
281010370	1,0	0,2	4	0,96	55	15	0,80	2
281012200	1,2	0,2	4	1,15	50	6	1,00	2
281012210	1,2	0,2	4	1,15	55	12	1,00	2
281015200	1,5	0,15	4	1,44	50	4	1,35	2
281015210	1,5	0,15	4	1,44	50	6	1,35	2
281015220	1,5	0,15	4	1,44	50	8	1,35	2
281015230	1,5	0,15	4	1,44	50	10	1,35	2
281015240	1,5	0,15	4	1,44	55	12	1,35	2
281015250	1,5	0,15	4	1,44	55	16	1,35	2
281015260	1,5	0,15	4	1,44	60	20	1,35	2
281015270	1,5	0,2	4	1,44	50	4	1,35	2
281015280	1,5	0,2	4	1,44	50	6	1,35	2
281015290	1,5	0,2	4	1,44	50	8	1,35	2
281015300	1,5	0,2	4	1,44	50	10	1,35	2
281015310	1,5	0,2	4	1,44	55	12	1,35	2
281015320	1,5	0,2	4	1,44	55	14	1,35	2
281015330	1,5	0,2	4	1,44	55	16	1,35	2
281015340	1,5	0,2	4	1,44	60	18	1,35	2
281015350	1,5	0,2	4	1,44	60	20	1,35	2
281020200	2,0	0,2	4	1,92	50	4	1,70	2
281020210	2,0	0,2	4	1,92	50	6	1,70	2
281020220	2,0	0,2	4	1,92	50	8	1,70	2
281020230	2,0	0,2	4	1,92	50	10	1,70	2
281020240	2,0	0,2	4	1,92	55	12	1,70	2
281020250	2,0	0,2	4	1,92	55	15	1,70	2
281020260	2,0	0,2	4	1,92	60	20	1,70	2
281020270	2,0	0,2	4	1,92	65	25	1,70	2

Ref.	d1	r	d2	d3	l1	l2	l3	z
281020280	2	0,2	4	1,92	65	30	1,7	2
281020290	2	0,5	4	1,92	50	4	1,7	2
281020300	2	0,5	4	1,92	50	6	1,7	2
281020310	2	0,5	4	1,92	50	8	1,7	2
281020320	2	0,5	4	1,92	50	10	1,7	2
281020330	2	0,5	4	1,92	55	12	1,7	2
281020340	2	0,5	4	1,92	55	15	1,7	2
281020350	2	0,5	4	1,92	60	20	1,7	2
281030200	3	0,3	4	2,90	65	10	3,0	2
281030210	3	0,3	4	2,90	65	15	3,0	2
281030220	3	0,3	4	2,90	65	20	3,0	2
281030230	3	0,3	4	2,90	75	25	3,0	2
281030240	3	0,3	4	2,90	75	30	3,0	2
281030250	3	0,5	4	2,90	65	15	3,0	2
281030260	3	0,5	4	2,90	65	20	3,0	2
281040200	4	0,3	6	3,90	65	10	4,0	2
281040210	4	0,3	6	3,90	65	15	4,0	2
281040220	4	0,3	6	3,90	65	20	4,0	2
281040230	4	0,3	6	3,90	75	25	4,0	2
281040240	4	0,3	6	3,90	75	30	4,0	2
281040250	4	0,5	6	3,90	65	20	4,0	2
281040260	4	0,5	6	3,90	75	30	4,0	2
281050200	5	0,3	6	4,90	65	20	5,0	2
281050210	5	0,3	6	4,90	75	30	5,0	2
281050220	5	0,3	6	4,90	90	40	5,0	2
281060200	6	0,3	6	5,90	65	20	6,0	2
281060210	6	0,3	6	5,90	75	30	6,0	2
281060220	6	0,3	6	5,90	90	40	6,0	2
281060230	6	0,3	6	5,90	90	50	6,0	2
281060240	6	0,5	6	5,90	65	20	6,0	2
281060250	6	0,5	6	5,90	75	30	6,0	2
281060260	6	1,0	6	5,90	65	25	6,0	2

Condiciones de corte | Cutting data pag. 144 - 145